

SECRET

SECURITY INFORMATION

25X1

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO.

## INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1A

COUNTRY East Germany

DATE DISTR. 29 July 1952

SUBJECT 1952 and 1953 Production Schedule for Pig Iron, Ingot Steel, and Rolled Steel

NO. OF PAGES 1 (11 pages)

PLACE ACQUIRED

NO. OF ENCLS. 2 (11 page)  
(LISTED BELOW) 9 pp

DATE ACQUIRED

SUPPLEMENT TO REPORT NO.

25X1A

25X1X

1. Attached in Annex 1 is a photostat copy of the 1952 National Economic Plan of the State Planning Commission of the Ministry for Metallurgy and Mining in Berlin, concerning the 1952 production schedule of the ore mining industries and of the iron and nonferrous metal industries. Attached in Annex 2 is a photostat copy of a file note of the Main Department for the Iron Industry, of the Ministry for Metallurgy and Mining, dated 24 November 1951, commenting on the 1952 and 1953 pig iron, ingot and rolled steel production schedule.
2. The attached material is forwarded to you for retention.

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED  
DO NOT DETACHREFERENCE COPY  
DO NOT CIRCULATE

CLASSIFICATION SECRET

25X1

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION									
ARMY	AIR	ORR	x									

Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau  
HA Eisenindustrie

BERLIN, den 24.11.51  
Sa/ar.

Aktennotiz

Analyse zum Plan 1952/53  
Roheisen, Rohstahl, Walzstahl

1.) Roheisen

Planvorschlag 5-Jahrplan  
HA Eisenind.

1952	840 000	830 000	Jahresplan 1952 mit Plankommission abgestimmt.
1953	1 250 000	1 630 000	Der Produktionsvorschlag der Eisenindustrie ist so aufgestellt, daß MAXHUTTE 360 000, EWM 180 000 und EKO 710 000 t produziert. Die Steigerung auf 1 630 000 t ist nicht durchführbar, da dazu erforderlich wäre, daß der Beginn des Umbaus des Hochofenwerkes MAXHUTTE bereits 1951 erfolgt wäre und ab 1953 MAXHUTTE 450 000 t Roheisen liefern würde sowie daß Eisenhüttenkombinat Ost 1 000 000 t Roh-eisen produzieren würde. Diese Produktion beim Hüttenkombinat wäre nur unter der Voraussetzung möglich, daß dort 1952 drei und im Frühjahr 1953 ein weiterer Hochofen in Betrieb genommen würde, was auf Grund der Koks-situation und der Erzsituation entsprechend dem Brief des Ministers SELBMANN an Herrn stellvertretenden Ministerpräsidenten LAU vom 27.8.51 in MOSAU nicht möglich ist.

2.) Rohstahl

Planvorschlag 5-Jahrplan  
HA Eisenind.

1952	1 600 000	1 600 000	Jahresplan 1952 mit Plankommission abgestimmt.
1953	1 600 000	2 180 000	Die Steigerung gegenüber dem Vorschlag der Metallurgie um 380 000 kommt durch die vermehrte Thomasstahlproduktion, mit der von seiten der Plankommission gerechnet wird (60 000), und würde der überhinaus voraussetzen, daß in BRANDENBURG und RIESA bereits 1952 SM-Ofen errichtet werden und auch die für 1953 im Hüttenkombinat vorgesehene Produktion gegenüber unserem Vorschlag statt

25X1

220 000 beträgt, d.h., daß mit dem Bau des Stahlwerkes noch 1952 begonnen werden mußte, was auf Grund der zur Verfügung stehenden Investmittel nicht möglich ist. Die Erzeugung von Rohstahl in der vorgesehenen Höhe ist auf Grund der reduzierten Roheisenzahl aus Rohstoffgründen nicht möglich (s. Brief vom 27.8.).

### 3) Walzstahl

Planvorschlag 5-Jahrplan  
in Eisenind.

1952 902 000 972 000

Der Plan ist mit der Staatl. Plankommission abgestimmt. Die Reduzierung gegenüber der Kontrollzahl des 5-Jahrplanes ergibt sich durch höhere Lieferungen von Halbzeug an SAG-Betriebe als ursprünglich geplant.

1953 1 048 000 1 370 000

Die im 5-Jahrplan vorgesehene Walzstahlproduktion für 1953 kann nicht erreicht werden, da 1. aus den unter 1.) und 2.) angeführten Gründen der Rohstahl nicht zur Verfügung steht, 2. durch die höheren Halbzeugsforderungen der SAG-Betriebe gegenüber der früher vorgesehenen Produktion von Halbzeug von 225 000 jetzt eine Walzhalfzeugproduktion von 324 000 im Jahre 1953 nötig ist und dieses Walzhalfzeug zu einem wesentlich größeren Teile an SAG-Betriebe geht und somit nicht für unsere Walzstahlproduktion zur Verfügung steht und 3. da die Block- und Halbzeugstraße von BRANDENBURG nicht wie ursprünglich vorgesehen in 1952 fertiggestellt wird, steht auch die Walzkapazität in der Höhe nicht zur Verfügung.

gez. Dr.-Ing. KRAEMER

SECRET

25X1

25X1

1952

Seiten Nr. 1

Staatl. Plankommission  
 Min. f. Hüttenwesen u. Erzbergbau

*Handwritten signature*  
 Gesamt 9

(verantwortlicher Bearbeiter) 25X1

Wirtschaftszweig Erzbergbau

25X1A (Datum)

Nr.	Bezeichnung	THIS IS AN ENCLOSURE TO DO NOT DETACH		SO DB			
		Gesamt					
a	b	c	d	e	f	g	h
1	Eisenerz 1 000 t	750	Harzer-Gr. 320	Schmal-Kald 100	Lias-Ra-seneisen 150	Saalfeld 180	
2	Kupfererz 1 000 t	1 200	nur Mansfeld				
3	Bleierz Konzentrat t	3 850	(VVB Bleierz)				
4	Zinnerzkonzentrat t	370	Altenbg. Ehrenfrd. 232		120	18	
5	Zinkerzkonzentrat t	2 510	(VVB Bleierz)				
6	Wolframitkonzentrat t	113	Wolfram-Zinnerz 110		Ehrenfried. 3		
7	Nickelerz t	3 500	(Callenberg)				
8	R ohdolomit 1 000 t	177	(Wünschendorf)				
9	Sinterdolomit	78,2	Wünschen-Maxhütte 75		3,2		
10	eisenschüssiger Kalkstein 1 000 t	194	Saalfeld 174		Harzer-Erzgruben 20		
11							
12	Schwefelkies t	6 200	(VVB Bleierz)				
13	Bergbauliche Hilfsarbeiten m	76 065	Buntmet. 18 455		EFW 4 610	Mansfeld 53 000	
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

Deutsche Demokratische Republik

Volkswirtschaftsplan

25X1A

Formbl. 4

1952

Seiten Nr. 2

Hauptl. Plankommission  
Min. f. Bittenwesen u. Erzbergb.

Blätter insgesamt 9

25X1

(verantwortlicher Bearbeiter)

## Wirtschaftszweig Eisenindustrie

(Datum)

Nr.	Bezeichnung	in 1 000 t					
		Gesamt	EKO	EWV	Maxhütte	Riesa	
a	b		c	d	e	f	g
1	Roheisen	840	440	70	330		
2	davon Thomasroheisen	285	---	---	285		
3	Gießereiroheisen	130	15	70	45		
4	Stahleisen	390	390	---	---		
5	Spiegel	35	35	---	---		
6			Branden- burg	Hennigs- dorf			
7	Rohstahl i. Blöcken	1 600	480	205	290	440	Gröditz 141 Döhlen 44
8	davon Thomasstahl	250	---	---	250	---	Gröditz 141
9	SK	1 265	480	195	---	430	Döhlen 14
10	Elektro	85	---	10	40	10	Döhlen 25
11							
12	Halbzeug f. Walzwerke	320	20	50	170	75	Döhlen 5
13	davon " f. Normalstahl	315	20	50	170	75	-
14	" Edelstahl	5	--	--	--	--	5
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							

25X

Deutsche Demokratische Republik

Volkswirtschaftsplan 1952

Formblatt 303

Staatl. Plankommission  
f. Hüttenwesen u. ErzbergbauSeiten-Nr. 3  
25XTA  
Blätter insgesamt 9 25X

## Eisenindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit													
			gesamt	Branden- burg	Hennigs- dorf	Maxh.	Miesna	Gröditz	Eisen- burg		Flörow	Becker	Lützen	Aue	Olbern- hau
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
1	Walzstahl nebst Halbzeug für														
2	Schmiede u. Presswerke	1 000 t	402	40	165	165	240	30	45		32	108	18	18	21
3	davon Halbzeug f. Schmiede		94	-	24	34	36	-	-		-	-	-	-	-
4	u. Presswerke		560	40	161	121	170				44	24			
5	Walzsorteneisen														
6	davon I u. II bis NF18		75	-	3	36	36								
7	I u. II NF20 u. darüber		36			36									
8	Schienen		41	4	6	31									
9	Stabstahl		309	36	122	18	77				32	24			
10	Bandstahl		57				57								
11	Walzdraht		42		30										
12	Walzbleche		184			10			45			72	18	18	21
13	davon Grobbleche		131			10			45			72		4	
14	Mittelleche		18,42											15,64	4,6
15	Feinbleche		34,76										18	0,36	16,4
16	davon Dynamobleche		15										5		10
17	Trafoobleche		5										2		3
18	sonstige Feinbleche		14,76										11	0,36	3,4
19	Bandagen		30					30							
20	nahtlose Rohre		34				34								

Deutsche Demokratische Republik

Formble...

Seiten-Nr. 4  
25X1A  
Blätter insgesamt 9

25X1

Eisenindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			gesamt	Riesa	Oranien- burg	Salzun- gen	Chemnitz	De- litzsch	Brötze- rode	Lugau	Berlin	Sprem- berg	Wicken- berg	Lützen- berg		
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Rohre geschweißt	1 000 t	22	22												1
2																2
3	Kaltwalzerzeugnisse	t	10 400		2 400	4 000	4 000									3
4																4
5	Stabziehereierzeugn.	t	50 000					14 000	7 000	20 000	9 000					5
6																6
7	Rohre kalt nachgezogen	t	2 850				2 850									7
8																8
9	Ferrolegierungen	1 000 t	62									15,5	8,5	38		9
10	Fe-Si (Basis 45A)		37,5									15	8,5	14		10
11	Ferro-mangan (Basis carbure)		20											20		11
12	Ferro-Chrom (Basis carbure)		4											4		12
13	sonst. Legierungen		0,5									0,5				13
14																14
15																15
16																16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

 Seiten-Nr. 5  
 25X1A  
 Blätter insgesamt 9

25X1

## NE-Metallindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			gesamt	Mansfeld	BMH	Bunt- Metall	Auer- hammer	Sesen- burg	Rackwitz							
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Raff.u.Elektro-Kupfer	t	27 300	14 400	3 300			9 600								1
2	Raff.u.Elektro-Blei	t	18 900	3 600	2 300	13 000										2
3	Zink u. Leg.	t	4 100		3 000	1 100										3
4	Rohzinn	t	405			405										4
5	Reinzinn	t	140			140										5
6	Nickel	t	135			135										6
7	Selen	t	5	5												7
8	Aluminium	t	8 790		2 290	2 800			3 700							8
9	Magnesium	t	1 500						1 500							9
10	Antimon	t	113			113										10
11	Arsen	t	10			10										11
12	Wismut	t	4			4										12
13	Messing u. Tombak	t	2 790		2 000		790									13
14	Bronze u. Rotguß	t	2 410		2 270		140									14
15	Lagermetall	t	390			390										15
16	Weichlote	t	190			190										16
17	Schriftmetall	t	250		250											17
18	Neusilber	t	240				240									18
19	andere Umschmelz- Kupferleg. leistung	t	3 380		3 380											19
20	Wirebars	t	20 000	12 000	8 000											20
21																21
22																22
23																23
24																24



Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr.

Blätter insgesamt

NE-Metallindustrie

(Tag)

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			gesamt	Mans- feld	BauhW	Bunt- metall	Auer- hammer	Rack- witz								
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Walzerzeugnisse aus NE-metallen	t	14 831		5 430	7 100	766	1 475								1
2	davon Walzerzeugnisse i. Aufpfer	t	2 650		2 650											2
3	" aus Messing	t	2 130		1 830		300									3
4	" " Bronze	t	210				110	100								4
5	" " Nickel	t	56				56									5
6	" " Alu	t	4 025		550	2 100		1 375								6
7	" " Blei	t	5 000			5 000										7
8	" " Zink	t	400		400											8
9	" " sonst. Metallen	t	300				300									9
10																10
11																11
12	Edelmetalle	kg														12
13	(einschl. 4 kg Platin (Umarbeitung))		8			8										13
14	Gold (" 150 kg ")		215	25		190										14
15	Silber (" 95 000 kg ")		109 000	71 000		38 000										15
16	Rhenium		80	80												16
17																17
18																18
19																19
20																20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 7

Blätter insgesamt 9

## Maschinenbau

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			gesamt	Hennigs- dorf	Coswig	Quedlin- burg	Bunt- metall	BMHW	Riesa	Mans- feld	Gröditz	Döhlen	Ilseburg	Maxhütte	Rackwitz	
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Gegossene Stahlwalzen	t	2 500	2 500												
2	Gußeiserne Walzen	t	8 000		5 500	2 500										2
3	Kreiselpumpen	Stück	20				20									3
4	Ventilatoren	"	8				8									4
5	(Verbund- Metall-Lager lager)	"	136 000					136 000								5
6	Stahlkonstruktionen	t	8 200						8 200							6
7	Behälterbau	t	3 100				200		2 900							7
8	Rohrleitungsbau	t	2 500						2 500							8
9	Grauguß	t	70 000	24 000	10 000	4 000				1 000	31 000					9
10	Temperguß	t	3 000								3 000					10
11	SM-Stahlformguß	t	30 000	10 500					10 000		6 000	3 500				11
12	Elektro-Stahlformguß	t	4 000						2 000		2 000					12
13	Schmiedestücke a. Stahl	t	20 500								11 400	4 000	600	4 500		13
14	Buntmetallformguß	t	1 569				100	329		20	20				1 100	14
15				Brötterode	Auerhammer	Pinow										15
16	unter Gezogener Draht 100 kg	t	1 700	1 700												16
17	" " 100 V <sub>2</sub> A	t	15		15											17
18	Schweißdraht	t	500		500											18
19	Elektrodenkerndraht	t	300	300												19
20	Hufeisen	1 000 Stück	4 600			4 600										20
21																21
22																22
23																23
24																24

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 8

Blätter insgesamt 9

Chem. Industrie

(Tag)

25X1A

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit													
			Gesamt	Mansfeld	Bunt- metall	Riesa	Gröditz	waxhütte							
a	b	c	d	e	f	g	h	i	k	l	m	n	o	p	q
1	Schwefelsäure (SO <sub>3</sub> )	t	32 400	24 900	7 500										
2	Acetylen	t	108			108									
3	Sauerstoff	1000 m <sup>3</sup>	880			540	340								
4	Nickelsulfat	t	340	320	20										
5	Kupfersulfat	t	6 000		6 000										
6	Thomasmehl (P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> )	t	7 000					7 000							
7	Bleimennige	t	150	150											
8	Zinkoxyd	t	3 200	3 200											
9	Zinkvitriol	t	3 400	3 400											
10	Natriumarsenat	t	150		150										
11	Arsenmehl weiß	t	45		45										
12	Arsenik rot	t	15		15										
13	Schädlings- bekämpfungsmittel	t	2 285		2 285										
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															
21															
22															
23															
24															

Deutsche Demokratische Republik

Formblatt 303

Seiten-Nr. 9

Blätter insgesamt 9

(Tag)

(verantwortlicher Bearbeiter)

## Baumaterialien

25X1A

Nr.	Bezeichnung	Mengen- einheit														
			Gesamt	Mansfeld	Maxhütt	Buntmet.	Wünschen- dorf	VVB #2	k	l	m	n	o	p	q	r
1	Rohkalkstein	t	128 000		105 000		23 000									
2	Gebr. Industriestückkalk	t	45 000		45 000											
3	Gebr. Kalk für Bau u. sonst. Zwecke	t	30 000		15 000		15 000									
4	Schlackennaßbinder	t	200			200										
5	Mauersteine aus Hochofenschlacke	1 000 Stk	39 000	34 000	5 000											
6	Schamotte-Erzeugnisse	t	5 400	3 600		1 800										
7	Silika-	t	1 400	1 400												
8																
9																
10																
11	Industriezweig: Energie															
12																
13	Elektroenergie	1 000 kWh	205 300	187 000	16 000	1 800		500								
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																